



PRIMER PA200

RESINA DE UN COMPONENTE DE POLIURETANO CON DISOLVENTE

Resina consolidante e impermeabilizante para soportes de cemento desmoronadizos y friables con humedad residual elevada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Producto de un solo componente listo para el uso
- Elevadas prestaciones (poder consolidante)
- Excelente barrera contra la humedad (máx. 3-4 %)
- Aumenta la resistencia mecánica de la superficie

PROPIEDADES ESPECIALES:



Clase de emisión conforme con la normativa francesa.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

- Soleras de cemento tradicionales
- Soleras de anhidrita (sulfato de calcio)
- Consolidación de soleras radiantes (previo rejuntado de las posibles grietas y fisuras que impidan el contacto directo de la imprimación con las tuberías)

NO UTILIZAR:

- Para la impermeabilización de soleras radiantes (que deben tener una humedad residual prevista por la normativa y estar adecuadamente fraguadas mediante ciclo térmico)
- En soportes no absorbentes
- En rehabilitaciones con espacios contiguos habitados para evitar la difusión del disolvente
- Antes de la colocación de materiales sensibles a los disolventes (PVC, goma o linóleo)
- En superficies sometidas a humedad por remonte continua y que no estén protegidas por una barrera de estanqueidad al vapor
- En soleras que contengan materiales que se pueden disolver o debilitar en contacto con el disolvente

CONTINÚA



PRIMER PA200

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS (en condiciones normales):

Aspecto:	Líquido oscuro
Viscosidad Ford 4 a 20 °C (segundos):	11 - 14
Rendimiento: (g/m ²):	200 – 400 variable en función del uso: - como consolidante en superficie 200 (g/m ²) - como consolidante en profundidad 300 – 400 (g/m ²) - como barrera para humedad residual 300 – 400 (g/m ²) (el rendimiento del producto puede variar según la porosidad de la superficie que debe tratarse)
Temperatura de uso (°C):	+10 - +30 con humedad del aire > del 40 %
Segunda mano (horas):	4 – 12
Endurecimiento final (días):	después de 2 – 3 días en ambiente ventilado y cuando haya desaparecido por completo el olor a disolvente (los tiempos para la segunda mano y el endurecimiento final varían en función de las condiciones climáticas, de la ventilación y del grosor de la capa aplicada)
Aplicación/Herramientas:	Rodillo, brocha
Limpieza de las herramientas:	Disolvente GR7, con el producto todavía fresco
Eliminación del producto:	Disolvente GR7, con el producto todavía fresco
Conservación (meses): temperatura comprendida entre +5 °C y +25 °C	12
Información sobre la eliminación:	Eliminar de acuerdo con lo establecido por las normas vigentes locales y nacionales
Envases:	10 kg
Límites de uso:	Ventilar el ambiente durante el uso y en la fase de endurecimiento. Producto inflamable. Encolar utilizando exclusivamente nuestros adhesivos de dos componentes epoxi de poliuretano o de poliuretano (tipo PL6) o de un solo componente de poliuretano o silánicos (tipo WB MONO MS). Utilizar siempre equipos de protección individual adecuados Consultar siempre la ficha técnica y la ficha de seguridad del producto
GISCODE:	RU 2

PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

Comprobar siempre la humedad del soporte con herramientas adecuadas. El soporte que se debe tratar deberá ser compacto y sin agentes separadores y conforme a la norma DIN 18356. Los posibles defectos de la superficie, como fisuras o grietas, deben tratarse mezclando arena fina (no marina) con PRIMER PA 200 hasta obtener un mortero homogéneo para evitar filtraciones o estancamiento del producto en el espacio intermedio, con riesgo de dañar las tuberías que pudiera haber. Los soportes que presenten una capa poco absorbente deben lijarse y aspirarse cuidadosamente para permitir la penetración del producto. Antes de la aplicación, asegurarse de la presencia de una adecuada barrera contra el vapor.

APLICACIÓN:

Ambientar y agitar cuidadosamente el producto antes del uso. Aplicar a temperatura ambiente comprendida entre 10 °C y 30 °C y con humedad del aire > al 40 % (condiciones distintas pueden llevar a una considerable variación de los tiempos de secado con resultados no excelentes). Ventilar el ambiente durante el uso y en la fase de endurecimiento.

Como consolidante en superficie:

Aplicar una mano de PRIMER PA 200 puro respetando el rendimiento de unos 200 (g/m²).

Como consolidante en profundidad:

Aplicar una mano de PRIMER PA 200 en dilución 1:1 con el disolvente específico D40. A continuación, con la imprimación seca (aproximadamente 4 horas) aplicar una segunda mano de imprimación en un plazo de 12 horas en dilución 2:1, respetando el rendimiento global de unos 400 (g/m²).

Como barrera contra la humedad residual:

Aplicar una mano de PRIMER PA 200 en dilución 1:1 con el disolvente específico D40. A continuación, con la imprimación seca (aproximadamente 4 horas) aplicar una segunda mano de imprimación no diluida en un plazo de 12 horas, respetando el rendimiento global de unos 400 (g/m²). Si es necesario, aplicar una tercera mano de producto previo secado de la mano anterior.

Con el producto todavía fresco eliminar los posibles residuos de imprimación utilizando un paño humedecido con nuestro SOLVENTE GR7. Después del endurecimiento, PRIMER PA 200 solo puede eliminarse mecánicamente. Para favorecer una mayor adhesión de los adhesivos, esparcir una capa de arena fina y seca (no marina) sobre la última mano de imprimación con el producto todavía fresco. Encolar utilizando exclusivamente nuestros adhesivos de dos componentes epoxi de poliuretano o de poliuretano (tipo PL6) o de un solo componente o silánicos (tipo WB MONO MS).

Utilizar siempre equipos de protección individual adecuados. Antes del uso, consultar siempre la ficha técnica y de seguridad del producto.

PICTOGRAMAS DE PELIGRO:

